

# SISTEMA DE SEGURIDAD DE LIBERACION DE VACIO

**SSLV**

**MODELO  
VA-2000**

Sistema de  
Seguridad de  
Liberación de Vacío

Manómetro  
de vacío



Tornillo de  
ajuste

Pantalla de  
Ventilación

Cierre /  
Mecanismo  
de liberación

Supresor de  
sobrecarga

Válvula de  
control

**FABRICADO POR**

**VAC-ALERT INDUSTRIAS, LLC**

**VERO BEACH, FLORIDA**

**[www.vac-alert.com](http://www.vac-alert.com)**

La unidad de modelo Vac-Alert VA-2000 SSLV tiene un tiempo de reacción de menos de un segundo para liberar rápidamente cualquier atrapamiento peligroso en la bomba de succión de vacío. Diseño totalmente mecánico, Sistema de seguridad que funciona sin electricidad. VA-2000 SSLV es fácil de instalar, ajustar y probar.

El diseño a prueba de fallas de Vac-Alert está fabricado con PVC duradero y acero inoxidable anticorrosivo 316, ofreciendo una garantía por muchos años.

VA-2000 SSLV ofrece un manto de protección contra la succión de cualquier parte del cuerpo en el drenaje.

Pruebas realizadas por laboratorios independientes demuestran que la unidad de modelo VA-2000, iguala o supera los requerimientos de ASME/ANSI A112.19.17- Fabricantes de Sistema de Seguridad de Liberación de Vacío.

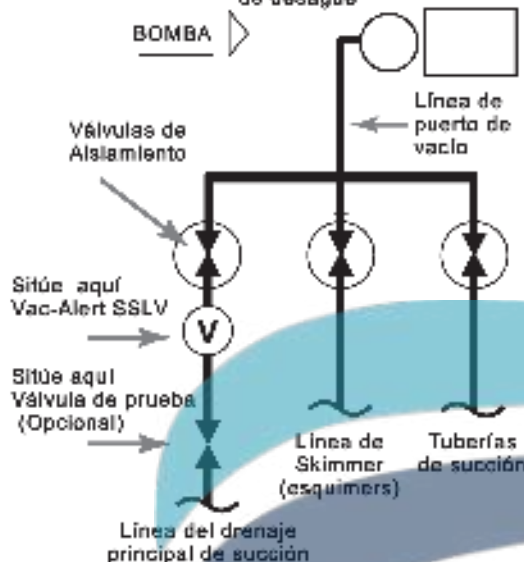
El VA-200 tiene una garantía limitada de 3 años.

**PARA VENTAS Y SERVICIO CONTACTE:**

# VAC-ALERT (SSLV) SISTEMA DE SEGURIDAD DE LIBERACIÓN DE VACÍO FONTANERÍA Y DIAGRAMAS DE INSTALACIÓN

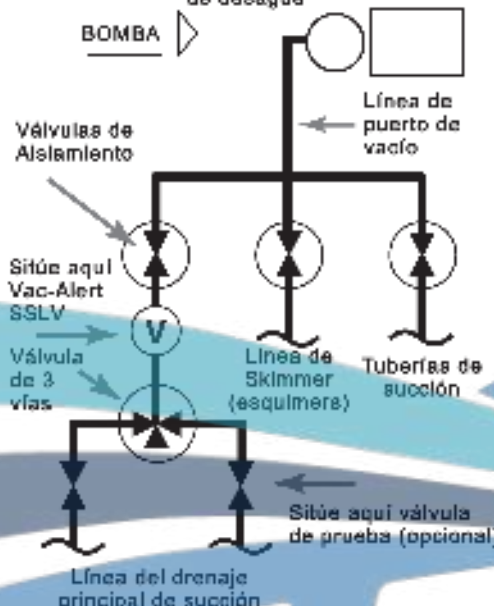
**Figura 1**

Una (1) Bomba  
Una (1) Línea Principal  
de desagüe



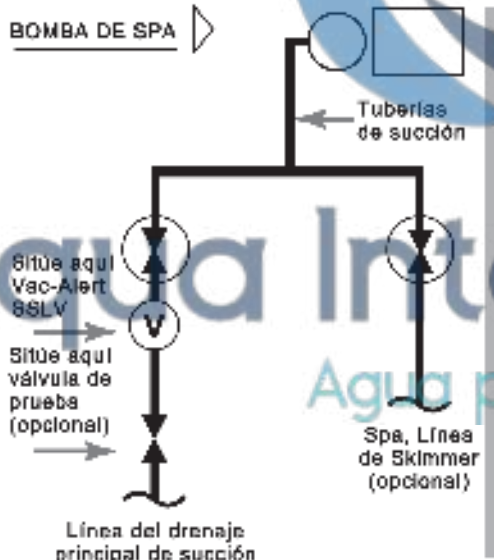
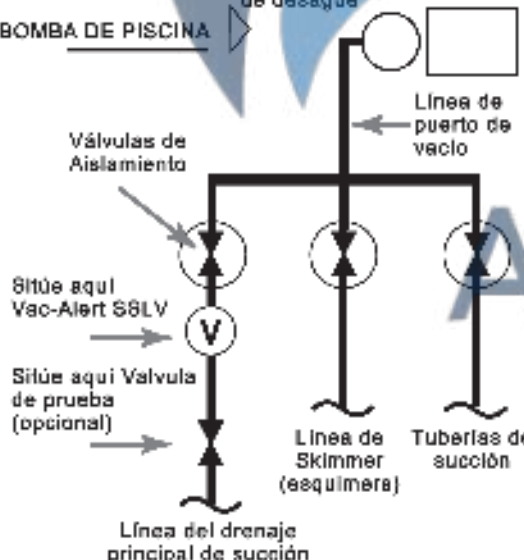
**Figura 2**

Una (1) Bomba  
Dos (2) Líneas Principales  
de desagüe



**Figura 3**

Varías Bombas  
Varías Líneas Principales  
de desagüe



A: SIEMPRE SÍTUE VAC-ALERT EN LA LÍNEA DEL DRENAJE PRINCIPAL DE SUCCIÓN. LA UNIDAD SSLV DEBE SER MONTADA EN POSICIÓN VERTICAL.

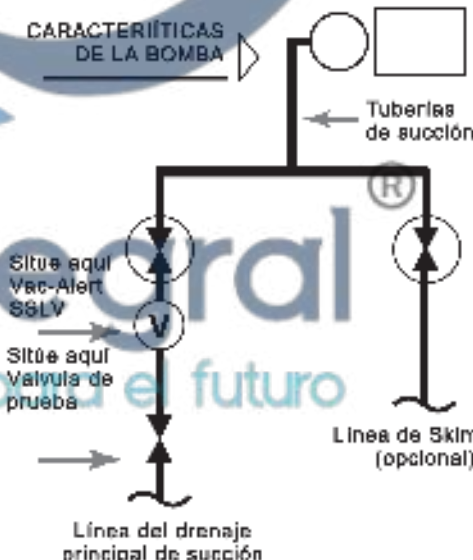
B: UTILICE UNA VÁLVULA DE 2 VÍAS, UNA VÁLVULA DE BOLA O UNA VÁLVULA MARIPOSA DE ACCIÓN RÁPIDA, CAUDAL COMPLETO Y CONEXIÓN COMPLETA COMO VÁLVULA DE PRUEBA. LA VÁLVULA DE PRUEBA ES UNA ALTERNATIVA OPCIONAL AL MONTAJE DE PRUEBA EN UN POSTE (TEST KIT). CADA UNIDAD DE VAC-ALERT SSLV DEBE SER COMPROBADA 3 VECES PARA ASEGURAR SU AJUSTE CORRECTO Y FUNCIONALIDAD OPERATIVA.

C: PARA SISTEMAS DE VÁLVULAS MÚLTIPLES, SE REQUIERE UTILIZAR UNA (1) UNIDAD DE VAC-ALERT SSLV PARA CADA BOMBA CONECTADA A LA LÍNEA DEL DRENAJE PRINCIPAL DE SUCCIÓN.

D: LA UNIDAD VAC-ALERT SSLV ESTÁ CALIFICADA PARA NIVELES DE SUCCIÓN DE VACÍO DE HASTA 18 PULGADAS DE HG. (MERCURIO). PARA NIVELES DE VACÍO SUPERIORES A 18 PULGADAS DE HG., REDUZCA EL RETORNO DE FLUJO PARA PRODUCIR UNA CORRIENTE DE VACÍO MENOR A 18 PULGADAS DE HG. O PÓNGASE EN CONTACTO CON VAC-ALERT PARA MÁS INDICACIONES.

E: NO INSTALE UNA VÁLVULA DE PRUEBA EN LA LÍNEA DEL DRENAJE PRINCIPAL DE SUCCIÓN ENTRE VAC-ALERT SSLV Y EL DRENAJE PRINCIPAL.

F: UNA UNIDAD DE VAC-ALERT SSLV TAMBIÉN PUEDE SER UTILIZADA EN UNA LÍNEA DE CONEXIÓN DE VACÍO PARA PROTEGER CONTRA ATRAPAMIENTO DEL CUERPO O EXTREMIDADES.



## FLUJO A TRAVÉS DE UNA TUBERÍA PVC 40

### VELOCIDAD - PIES POR SEGUNDO

| TAMANO DE TUBERÍA | 6 FPS   | 7 FPS   | 8 FPS   | 9 FPS   | 10 FPS  |
|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 1"                | 16 GPM  | 18 GPM  | 21 GPM  | 23 GPM  | 26 GPM  |
| 1.5"              | 37 GPM  | 43 GPM  | 50 GPM  | 56 GPM  | 62 GPM  |
| 2"                | 62 GPM  | 72 GPM  | 82 GPM  | 92 GPM  | 103 GPM |
| 2.5"              | 88 GPM  | 102 GPM | 117 GPM | 131 GPM | 146 GPM |
| 3"                | 136 GPM | 159 GPM | 181 GPM | 203 GPM | 227 GPM |